



DHV

Aspiradores industriales con bomba lobular
Industrial vacuum cleaners with lobe pump



DHV 22 COMPACT
con contenedor extraíble 1.000 lt
with 1.000 lt detachable container



DHV TANK
con contenedor extraíble 800 lt
with 800 lt detachable container



DHV HOPPER
Con contenedor de 1.000 litros y descarga de mariposa
with 1.000 lt container and butterfly discharge system

SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN PARA LA INDUSTRIA PESADA

Las fábricas de cemento, las fundiciones y las centrales eléctricas requieren herramientas de limpieza potentes y eficaces para mantener la máxima eficiencia de producción y los altos estándares de seguridad.

Las aspiradoras industriales Delfin de la serie DHV son la solución ideal para trabajos de mantenimiento y limpieza en la industria pesada. Las aspiradoras DHV hacen que sea fácil y seguro eliminar y manipular grandes cantidades de material sólido o polvoriento.

- Máquinas robustas diseñadas para uso intensivo
- Alto rendimiento y larga vida
- Altos niveles de filtración
- Simplicidad de control, regulación y mantenimiento
- Alta autonomía de funcionamiento
- Bajo nivel de ruido
- Múltiples posibilidades de personalización del producto

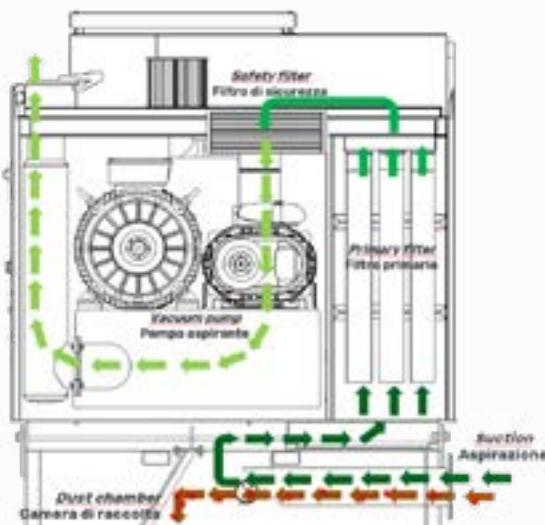
INDUSTRIAL VACUUMING SOLUTIONS FOR HEAVY INDUSTRIES

Cement plants, foundries, steelworks and power plants require powerful and efficient tools in order to maintain maximum production efficiency and safety level.

Delfin DHV industrial vacuum cleaners are the most effective solution to maintenance needs inside heavy industry production plants, allowing safe and easy handling of large quantities of dusts and solids.

- Vacuums engineered for heavy and continuous duty
- Highly performant and long-lasting products
- High filtration efficiency
- Easy to set up and to maintain
- High autonomy of the system
- Low noise level
- Several customized solutions available upon request

| | | DHV 22CP | DHV 30AF | DHV 30HV | DHV 45AF | DHV 45HV |
|-------------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Potencia / Power | kW | 22 | 30 | 30 | 45 | 45 |
| Depresión máxima / Max Water lift | mmH ₂ O | 5.000 | 5.000 | 8.500 | 5.000 | 8.500 |
| Flujo de aire / Air flow | m ³ /h | 1.300 | 1.800 | 1.300 | 2.500 | 1.900 |
| Filtro principal / Main filter | cm ² | 70.000 | 160.000 | 160.000 | 160.000 | 160.000 |
| Filtro de seguridad / Safety filter | cm ² | 40.000 | 70.000 | 70.000 | 70.000 | 70.000 |



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO OPERATING PRINCIPLE

Una potente bomba de lóbulos genera el vacío, capaz de aspirar materiales pesados en grandes cantidades. Los manguitos de filtración de alta eficiencia protegen la bomba y, al mismo tiempo, separan el aire aspirado del material, que se transporta a un contenedor grande.

A powerful pump with tri-lobe rotors generates the vacuum, which allows to suck up large quantities of heavy materials. A set of highly efficient sleeve filters protects the pump while separating air from the recovered material, which falls into the collection unit.

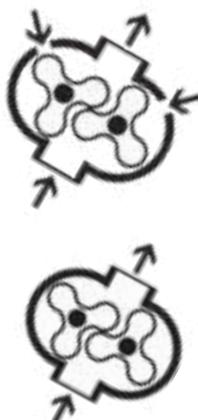
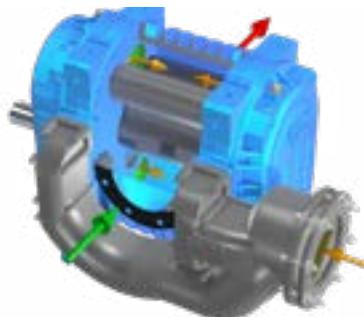
POTENCIA MÁXIMA Y FIABILIDAD MAXIMUM POWER AND RELIABILITY

Bombas de lóbulos de alto vacío

Las bombas enfriadas por sí mismas garantizan la obtención de valores muy altos de vacío y flujo de aire.

High vacuum lobe pump

Self-cooling lobe pumps generate very high water lift and air flow values



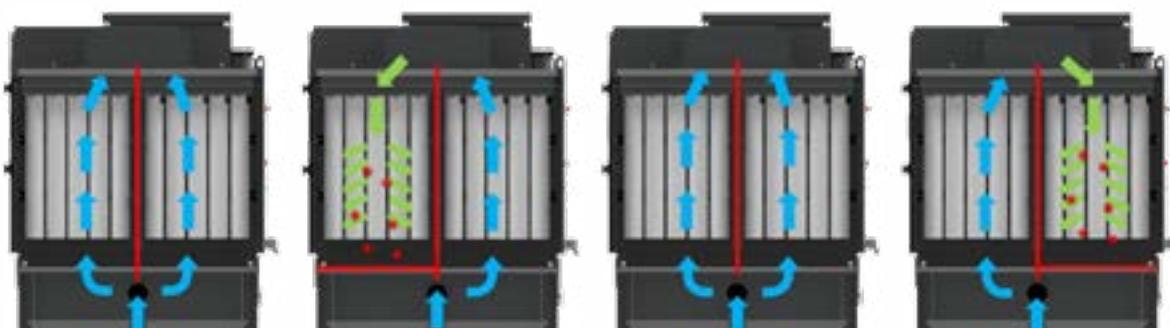
SISTEMA FILTRANTE FILTRATION SYSTEM

Alta eficiencia de filtración

La unidad de aspiración siempre está protegida por filtros de poliéster y cartuchos de seguridad de Clase M, para polvos de hasta 1 micrón. Máxima eficiencia de filtración gracias a un sistema de limpieza automática para filtros de cámara alterna.

High filtration efficiency

The vacuum unit is protected by Class M polyester filters and safety cartridges, up to 1 micron dusts. Filter efficiency and vacuum cleaner performances are guaranteed by an automatic filter cleaning system which constantly cleans the sleeve filters.



Funcionamiento del sistema de limpieza del filtro.
Filter cleaning system operating principle

SENCILLA MANIPULACIÓN DEL MATERIAL EASY HANDLING OF THE VACUUMED MATERIAL

Simplicidad y seguridad

Las aspiradoras DHV están equipadas con contenedores desmontables y montados en una horquilla con un montacargas, capaces de garantizar la máxima simplicidad y seguridad de uso.

La descarga del material se realiza gracias a la activación de las barras de seguridad.

Easy and safe to use

DHV vacuum cleaners are equipped with high capacity detachable containers for the collection of the vacuumed material. Each container can be easily handled by means of a forklift and the material can be discharged by means of safety bars



SISTEMAS CENTRALIZADOS

FIXED VACUUM SYSTEMS

Delfín diseña y fabrica sistemas de succión centralizados completos con unidades de succión, ciclofiltros, separadores y tuberías.

Un sistema centralizado permite:

- Aumentar el nivel de higiene y limpieza del lugar de trabajo.
- Transfiera los materiales a puntos de recolección preestablecidos para reingresarlos en el ciclo de producción o para desecharlos de manera fácil, segura y rápida.
- Aumentar la seguridad de los entornos de trabajo reduciendo el riesgo de lesiones.
- Reducir el impacto ambiental de la empresa.

Delfín engineers and manufactures centralized vacuum systems complete with vacuum unit, filter hoppers, preseparators and piping.

A centralized vacuum system allows to:

- Improve the hygiene level and cleanliness of working environments
- Collect materials and convey or dispose of them in an easy, safe and quick way
- Increase safety level of working environments, thus reducing injury risks
- Reduce the environmental impact of the company



UNIDAD DE VACÍO STATIONARY VACUUM UNITS

Potentes unidades centrales de vacío

para sistemas centralizados

Equipado con cabina de protección insonorizada y ventilador de refrigeración.

Powerful vacuum units

for centralized vacuum systems

Equipped with sound-proof cabin and cooling fan



| | CVC 22 AF | CVC 30 AF | CVC 30 HV | CVC 45 AF | CVC 45 HV |
|-----------------------------------|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Potencia / Power | kW | 22 | 30 | 30 | 45 |
| Depresión máxima / Max Water lift | mmH ₂ O | 5000 | 5000 | 8500 | 5000 |
| Flujo de aire / Air flow | m ³ /h | 1300 | 1800 | 1300 | 2500 |



CICLOFILTROS

Separadores con efecto ciclónico equipados con manguios de filtración y sistema automático de limpieza de filtros.

FILTER HOPPERS

Preseparators with cyclonic cover, equipped with filtering sleeves and automatic filter cleaning system.

| | FH500 | FH1000 | FH1000 ELF |
|--------------------------------|-----------------|--------|------------|
| Capacidad / Capacity | lt | 500 | 1000 |
| Filtro principal / Main filter | cm ² | 85.000 | 160.000 |

SEPARADORES CICLONICOS

Unidades equipadas con ciclones y sistemas de escape para la recogida y gestión de grandes cantidades de material.

PRESEPARATORS WITH CYCLONE

Units are equipped with a cyclone and customized discharge units for the collection and discharge of large quantities of material.



Manipulación a través de bifurcación
Easy to handle by means of fork lift intakes



Descarga en la parte inferior e cierre de soporte
Automatic snap closure



Soporte telescópico para descarga en bolsas grandes
Chassis with different heights available upon request

Sistemas de descarga de material para cada necesidad

Discharge system for any need



Mariposa
Butterfly valve



Doble mariposa
Double butterfly valve



Guillotina
Sliding damper



Válvula rotativa para descarga continua
Rotovalve for continuous discharge



SOLUCIONES PERSONALIZADAS CUSTOMIZED VACUUMING SOLUTIONS

I + D dedicado

La oficina técnica dedicada es capaz de desarrollar proyectos personalizados adaptados a las necesidades específicas del cliente.

Dedicated R&D department

Our technical department can provide customers with customized solutions, according to their specific needs

COMPONENTES COMPONENTS

Resistente y duradera

Tubos de acero reforzado para la personalización completa del sistema



Tuberías
Piping



Curva
Bends



Derivación
Branch pipes



Manguera reforzada
Reinforced cuffs

ACCESORIOS ACCESSORIES

Ergonómico y práctico

Accesorios diseñados para simplificar y facilitar la succión de grandes cantidades de material



Ventosa rascadora con
ruedas
*Scraping nozzle with
wheels*



Tubo de sonda con
fluidización del aire
*Probe pipe with air
fluidification*



Cepillo de limpieza de
suelos
*Double bend and brush
for floor cleaning*



Tubo antiabrasivo
Abrasion-proof hose

OPCIONES DE SEGURIDAD SAFETY EQUIPMENT

Sistemas de seguridad para cada necesidad

Cada producto puede equiparse con sistemas de seguridad adicionales para cumplir con cualquier requisito de instalación



Paneles de alivio de
explosiones
Explosion vents



Válvulas de contención
Explosion relief valves



Válvulas de
aislamiento
Isolation flap valves



Certificación ATEX
Atex certification

Safety systems to answer your needs

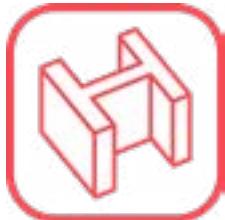
Every product can be equipped with additional safety systems, to satisfy any installation requirement

INDUSTRIAS PRINCIPALES

MAIN INDUSTRIES

DHV - Aspiradoras para la industria pesada

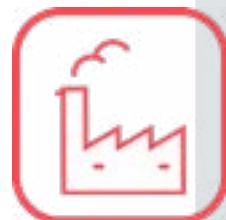
Gracias a sus características de construcción, la gama DHV es la solución ideal para las industrias que necesitan eliminar grandes cantidades de polvo y residuos todos los días para garantizar la eficiencia de la producción y la seguridad en el lugar de trabajo.



Fábricas de acero y fundiciones
Steelworks and foundries



Fábricas de cemento
Cement plants



Plantas de energía
Power plants

BENEFICIOS

BENEFITS

Reducción de residuos

Recuperación y reingreso del producto derramado durante el manejo y transporte.
Mayor calidad del producto.

Eficiencia de producción

Máxima capacidad y eficiencia de producción gracias a los programas regulares de mantenimiento de la planta.

Reducción de costes y tiempos de mantenimiento

Prevención de averías y aumento de la vida útil de la planta.

Ambiente de trabajo sano y seguro

Reducción del riesgo de accidentes y enfermedades causadas por la presencia constante de polvo fino en el lugar de trabajo.

Waste reduction

Recovery of leaks and spillages with a recycling process
Increase of product quality

Production efficiency

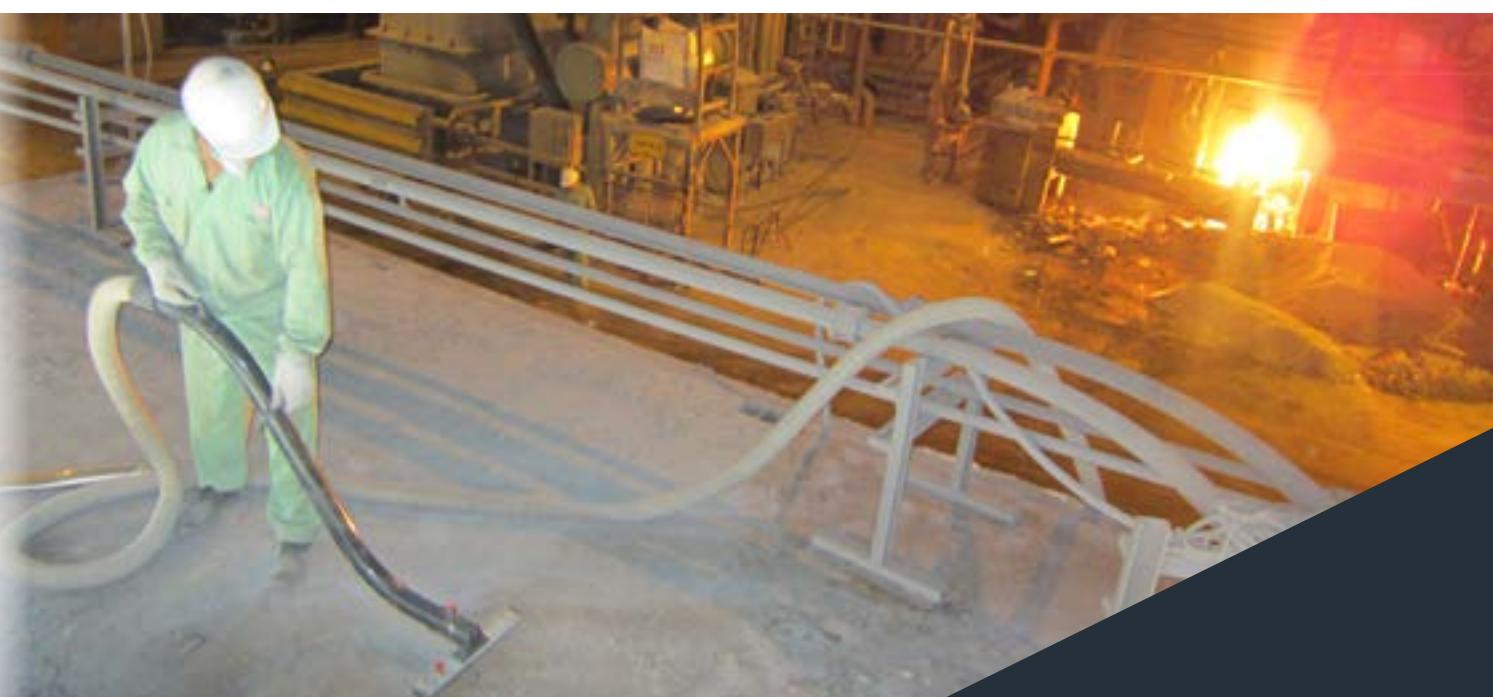
Maximum production capacity and efficiency thanks to the regular maintenance of the plants

Downtimes reduction

Prevention of breakdowns and increase of plant lifetime, thus reducing spare parts buying costs

Safe and healthy working environments

Injury reduction and minimization of diseases caused by the constant presence of dust



DHV - Vacuuming solutions for heavy industries

Thanks to its features, the DHV range is the most suitable vacuuming solution to the needs of industries dealing with large quantities of dusts, wastes and residuals which constantly mine their production efficiency and safety.



Delfin nació hace más de veinte años de la pasión de su fundador, Antonino Siclari, por el sector de la aspiración industrial.

Desde entonces, nunca ha dejado de trabajar para ofrecer a sus clientes soluciones innovadoras y eficientes, en la cima de la calidad y el diseño, y hoy resuelve problemas de aspiración para profesionales e industrias de todo el mundo.

Delfin was founded over 25 years ago by the passion of its founder, Antonino Siclari, for the industrial vacuum sector.

Since then Delfin has never stopped working to offer its customers innovative and efficient solutions at the top of quality and design, solving vacuuming problems for professionals and industries throughout the world.

Gamas de productos | Range of products



Aspiradoras industriales sobre ruedas
Mobile vacuum cleaners



Colectores de polvo industriales
Industrial dedusters



Técnicos de Captación y Servicios,s.l.
C/Lezeaga,10 (48002) Bilbao-Bizkaia-



94 442 20 77 // 655 70 39 62



info@aspiracionyfiltracion.com



www.aspiracionyfiltracion.com